



НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА LIBRARY.RU

КОРЗИНА

ПОИСК

- НАВИГАТОР
- Начальная страница
 - Каталог журналов
 - Авторский указатель
 - Список организаций
 - Тематический рубрикатор
 - Поисквые запросы
 - Настройка



ИНФОРМАЦИЯ О ПУБЛИКАЦИИ

eLIBRARY ID: 18727063

ФОРМИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ НА РЕЖУЩЕЙ КРОМКЕ ИНСТРУМЕНТА

ГОЛУБЕВ АНДРЕЙ ПЕТРОВИЧ, БЕЛЯЕВ ВИКТОР ИВАНОВИЧ, ПРОКОПЕНКО АНАТОЛИЙ КОНСТАНТИНОВИЧ, ЛОХМАНОВ ВЛАДИМИР НИКОЛАЕВИЧ

1 ФГБОУ ВПО «Российский государственный университет туризма и сервиса» 2 ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет дизайна и технологий»

Тип: статья в журнале - научная статья Язык: русский

Том: 8 Номер: 4 Год: 2012 Страницы: 56-63 Поступила в редакцию: 23.07.2012 УДК: 621.00.2

ЖУРНАЛ:

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ КОМПЛЕКСЫ И СИСТЕМЫ Издательство: Уфимский государственный университет экономики и сервиса (Уфа) ISSN: 1999-5458

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА:

МЕТАЛЛОПЛАКИРОВАНИЕ, ЛЕЗВИЕ, РЕЗАНИЕ, CUTTING, ПОВЕРХНОСТНО-ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ, SUPERFICIAL AND PLASTIC DEFORMATION, METALLOPLAKIROVANIYE, EDGE

АННОТАЦИЯ:

Представлены конструкции устройств, позволяющих формировать режущую кромку лезвия инструмента и одновременно наносить защитное покрытие в процессе резания, соблюдая при этом условие поддержания минимального радиуса затупления при вершине лезвия; приведены результаты исследований по безабразивной обработке дисковых ножей в металлоплакирующей медьсодержащей среде; предложена комбинированная технология обработки режущей кромки инструмента скользящего резания.

The article offers constructions of devices that allow forming tool blade cutting edge and simultaneously applying a protective coating in the cutting process with satisfying the condition of a minimum blunting radius at the top of the blade maintenance. The article gives the research results concerning disk cutter nonabrasive processing in metal clad copper-bearing environment. The article offers a combined technology for sliding cutting tool cutting edge processing.

БИБЛИОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

- Входит в РИНЦ®: да
- Входит в ядро РИНЦ®: нет
- Входит в Scopus®:
- Цитирований в РИНЦ®: 1
- Цитирований из ядра РИНЦ®: 0
- Цитирований в Scopus®:

РОССИЙСКИЙ ИНДЕКС НАУЧНОГО ЦИТИРОВАНИЯ Science Index

ИНСТРУМЕНТЫ

- ▶ Вернуться в список публикаций автора
- ▶ Следующая публикация
- ▶ Предыдущая публикация
- ▶ Загрузить полный текст (PDF, 2,6 Mb)
- ▶ Отправить публикацию по электронной почте

arggolubev@mail.ru

- ▶ Список статей в РИНЦ, цитирующих данную
- ▶ Список статей в Google Академия, цитирующих данную

Добавить публикацию в подборку:

Прокopenko A.K.

Данная публикация входит в список моих работ

- ▶ Редактировать Вашу заметку к публикации
- ▶ Обсудить эту публикацию с другими читателями
- ▶ Показать все публикации этих авторов
- ▶ Найти близкие по тематике публикации

